

# 7 класс

---

## Итоговое тестирование за 1 полугодие. Вариант 1

1. Что относится к механическим свойствам древесины?

- а) плотность, влажность;
- б) прочность, упругость;
- в) влажность, запах;
- г) плотность, прочность.

2. Технологическая карта- это:

- а) документ, в котором записан весь процесс обработки детали и изделия;
- б) операция, выполняемая на одном рабочем месте;
- в) перечень переходов и установок

3. Какую операцию называют разводкой пилы?

- а) выравнивание зубьев по высоте;
- б) поочередное отгибание зубьев в обе стороны;
- в) выравнивание зубьев по ширине.

4. Как должна располагаться режущая кромка над подошвой у рубанка?

- а) без перекоса с выступом на 0,3 — 0,5 мм;
- б) допускается небольшой перекос с выступом от 0,3 до 0,5 мм.
- в) без перекоса с выступом до 3 мм.

5. Допуском называется:

- а) разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами;
- б) числовое значение линейной величины в выбранных единицах измерения;
- в) размер, относительно которого определяются отклонения.

6. Шип — это:

- а) выступ на конце одной из деталей;
- б) углубление на одной из деталей;
- в) специальное приспособление;
- г) специальный вид гвоздей.

7. Цилиндрический вставной шип – это:

- а) нагель
- б) дюбель

- в) шкант
- г) шип

8. Чистовое точение конической поверхности выполняется:

- а) косой стамеской;
- б) полукруглой стамеской;
- в) шлифовальной шкуркой;
- г) рашпилем.

9. Для чего применяются крючки при точении художественных работ?

- а) для вытачивания зубчатых поверхностей;
- б) для вытачивания внутренних полых поверхностей;
- в) для удаления стружки во время работы.

10. Украшение поверхности древесины наклеенными кусочками шпона из различных пород и структуры – это:

- а) филигрань;
- б) интарсия;
- в) блочная мозаика;
- г) маркетри.

## **Итоговое тестирование за 1 полугодие. Вариант 2**

1. Прочность древесины — это:

- а) способность сопротивляться внедрению других тел;
- б) способность выдерживать нагрузки, не разрушаясь;
- в) способность восстанавливать первоначальную форму после прекращения действия нагрузки.

2. Технологическая операция — это:

- а) часть всего производственного процесса;
- б) законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте;
- в) описание отдельных маршрутов в технологии изготовления.

3. Какую операцию называют прифуговкой?

- а) выравнивание зубьев пилы на фуговальном станке;
- б) выравнивание зубьев за счет срезания выступающих вершин;
- в) удаление всех зубьев пилы для нанесения новых.

4. У правильно установленного ножа шерхебеля лезвие, расположенное под подошвой колодки, выступает:

- а) на 0,5 — 1 мм;
- б) на 1 — 3 мм;
- в) на 3 — 5 мм.

5. Если диаметр вала меньше диаметра отверстия, образуется посадка:

- а) с зазором;
- б) с натягом;
- в) скользящая;
- г) переходная.

6. Гнездо — это:

- а) любое отверстие в древесине;
- б) выступ на конце одной из деталей;
- в) отверстие, остающееся после вытаскивания гвоздя;
- г) закрытое углубление, входящее в состав шипового соединения.

7. Что представляет собой нагель?

- а) квадратный деревянный стержень
- б) цилиндрический деревянный стержень
- в) гвоздь без шляпки
- г) специальный гвоздь

8. Как устанавливают заготовку для конической детали?

- а) большим диаметром на трезубец, малым — на задний центр;
- б) большим диаметром на задний центр, малым — на трезубец;
- в) способ закрепления не влияет на легкость обработки.

9. Для измерения внутренних частей выточенной детали нужно использовать:

- а) нутромер с линейкой;
- б) штангенциркуль;
- в) кронциркуль.

10. По выбранному рисунку разноцветные бруски или пластинки древесины различного сечения склеивают. Затем их разрезают поперёк на тонкие пластинки с одинаковыми рисунками. Пластинки можно вставлять в углубление или наклеивать на поверхности изделия. Такой прием это:

- а) инкрустация
- б) блочная мозаика
- в) филигрань.

## **Итоговое тестирование за год. Вариант 1**

1. По химическому составу стали бывают:

- а) углеродистые и обыкновенные;
- б) углеродистые и легированные;
- в) углеродистые и хромированные.

2. В углеродистой стали содержится:

- а) 0,5...2% углерода;
- б) 0,4...1.8% углерода;
- в) 0,4...2% углерода.

3. Для изготовления пружин применяют:

- а) конструкционные стали;
- б) легированные конструкционные стали;
- в) стали обыкновенного качества.

4. Закалка металла повышает:

- а) пластичность;
- б) хрупкость;
- в) мягкость.

5. Отжиг металла снижает:

- а) твердость;
- б) мягкость;
- в) прочность.

6. Какая передача является лишней в токарно-винторезном станке:

- а) зубчатая;
- б) реечная;
- в) червячная.

7. Главным движением на токарно-винторезном станке является:

- а) вращательное движение заготовки;
- б) продольное движение резца;
- в) поперечное движение резца.

8. Для закрепления и перемещения режущего инструмента используется:

- а) суппорт;
- б) резцедержатель;
- в) задняя бабка.

9. Что не является составной частью задней бабки:

- а) пиноль;
- б) маховик;
- в) вращающийся центр.

10. Метчик и плашка — это инструменты для:

- а) разметки отверстий;
- б) контроля резьбы;
- в) нарезание резьбы.

## Итоговое тестирование за год. Вариант 2

1. По применению стали делятся на:

- а) конструкционные и легированные;
- б) твердосплавные и инструментальные;
- в) конструкционные и инструментальные.

2. В углеродистой стали содержится:

- а) 0,5...2% углерода;
- б) 0,4...1,8% углерода;
- в) 0,4...2% углерода.

3. Для изготовления зубчатых колес используют:

- а) легированные стали;
- б) углеродистые качественные стали;
- в) легированные конструкционные стали.

4. Отпуск металла снижает:

- а) твердость;
- б) прочность;
- в) пластичность.

5. Отжиг металла снижает:

- а) твердость;
- б) мягкость;
- в) прочность.

6. Для изменения частоты вращения шпинделя используется:

- а) коробка подач;
- б) коробка скоростей;
- в) суппорт.

7. Движение подачи – это

- а) продольное движение резца;
- б) поступательное движение резца;
- в) поперечное движение резца.

8. Что не является составной частью задней бабки:

- а) пиноль;
- б) маховик;
- в) вращающийся центр.

9. При обработке цилиндрической поверхности частота вращения шпинделя равна:

- а) 510 об/мин;
- б) 700 об/мин;
- в) 170 об/мин.

10. Резьбу в отверстиях нарезают:

- а) плашкой;
- б) метчиком;
- в) шпилькой.